haut, et par conséquent le treuil reste inactif.

5° *Brouette.* Cet instrument, par lequel l'homme utilise ses bras, est des plus simples et des plus connus; nous n'en parlons ici que pour faire voir (*fig.* 492) que les roues étant placées à l'intérieur, il faut moins de place pour circuler, ce qui est un avantage quand on a des magasins bien garnis.

Fig. 491.

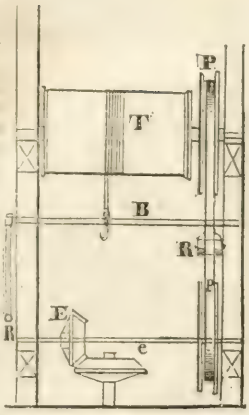
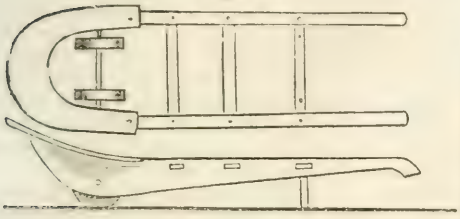


Fig. 492.



Devis d'un moulin à l'anglaise à 6 paires de meules.

Lorsqu'on a commencé à construire des moulins dits *à l'anglaise,* on estimait les frais du mécanisme complet, posé et prêt à fonctionner, à la somme de 10,000 fr. par paires de meules; c'est-à-dire qu'une usine de 6 paires de meules aurait coûté 60,000 fr., non compris les bâtimens et tout ce qui les concerne. Depuis, la concurrence a un peu modifié ces prix, et ce même mécanisme ne coûterait guère que 50,000 fr.

Quoique le devis suivant soit bien imparfait, puisqu'il présente le prix en bloc et non pièce par pièce, nous le donnons cependant tel quel, parce qu'il peut encore servir de guide; c'est du reste l'œuvre d'un de nos meilleurs et plus consciencieux constructeurs.

La roue hydraulique complète 15 pi. de large, 15 p. de diamètre compris ses aubes et son vannage complet.

2 palliers et leur rouleaux;
1 première roue droite, de 10 pi. 8 po. de diamètre;
1 premier pignon droit, de 3 pi. 6 po. *idem*;
1 roue d'angle, 8 pi. de diamètre;
1 grande crapaudine;
1 arbre vertical en 4 parties;
4 colliers;
4 paires de manchons pour ledit arbre;
1 pignon d'angle, de 3 pi. de diamètre;
1 roue horizontale, de 8 pi. 4 po. *idem*;
1 roue d'angle, de 5 pi. de diamètre, pour nettoyage et bluteries;
2 pignons de 20 pour *id.*;
1 tire-sac complet, moins le câble et les poulies de renvoi;
Tous les boulons nécessaires;
1 grue à lever les meules.

BÉFROI.

1 plat, formé en 2 parties;
6 colonnes en fonte;
1 corniche d'une seule pièce;
6 boîtes à poilettes;
6 poilettes avec mécanisme à régler la mouture;
6 fers de meules;
6 pignons de 24 po.;
6 boîtards complets;
6 anilles et leurs manchons (système perfectionné);
6 triangles porte-meules;
6 paires de meules de 4 pi.;
6 archures;
6 arches;
Tous les boulons nécessaires.

NETTOYAGE.

1 tarrare émotteur avec ventilateur;
2 cylindres cribleurs;
1 batteur à 6 volans, avec ventilateur;
1 paire de cylindres comprimeurs;
Tous les élévateurs et conducteurs nécessaires;
Tous les arbres de couche, tambours, poulies, chaises et courroies nécessaires.

BLUTERIES.

6 bluteries, tant pour farine que pour sons et marchandises, avec leurs coffres, auges d'alimentation, mais sans les soies;
1 récipient circulaire;
1 grand élévateur;
1 vis conductrice pour amener un râteau;
1 râteau refroidisseur;
6 engreneurs;
Tous les arbres de couche, chaises, tambours et courroies nécessaires;
Tous les élévateurs et conducteurs nécessaires;
Les brouettes et balances avec leurs poids;
2 ensachoirs.

Le tout complet, posé et prêt à fonctionner pour la somme de CINQUANTE-UN MILLE CINQ CENTS FRANCS.

Le transport à la charge de l'acquéreur.
Six mois pour l'exécution et la pose.
On garantit pendant un an.

POMMIER.

CHAPITRE XXIV. — DE LA BOULANGERIE.

SECTION Ire. — *De l'art en général et de sa position en France.*

Quand on a cultivé les céréales, quand on a perfectionné la mouture, le but final c'est de les *réduire en pain.* L'art de la boulangerie est donc comme le corollaire de l'agriculture et de la meunerie. En France surtout, où la masse se nourrit principalement de pain, où,